

	11SMn30 Stahl mit hoher Zerspanbarkeit – nicht zur Wärmebehandlung bestimmt	(W. NR. 1.0715)
---	--	-----------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
VON	-	-	0,90	-	0,27
BIS	0,14	0,05	1,30	0,11	0,33

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			440	510 - 810	6
>10≤16			410	490 - 760	7
>16≤40	169	380 - 570	375	460 - 710	8
>40≤63	169	370 - 570	305	400 - 650	9
>63≤100	154	360 - 520	245	360 - 630	9

* Lieferzustand: unbehandelt

EIGENSCHAFTEN :

Zerspanbarkeit:

Diese Stahlgüte ist durch eine gute Bearbeitbarkeit auf Werkzeugmaschinen und durch eine leichte Zerspanbarkeit gekennzeichnet.

Schweißbarkeit:

Auf Grund des hohen Schwefel- und Phosphorgehalts sind die zur Wärmebehandlung nicht bestimmten Automatenstähle normalerweise nicht zum Schweißen empfohlen.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 4838 CF 9 SMn 28	DIN 1651 9SMn28	AFNOR 35-561 S 250	EN 10277-3:2008 11SMn30	EN 10087 11SMn30
--------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------------------	----------------------------