



11SMn30
acciaio ad alta lavorabilità non destinato a
trattamento termico

(W. NR. 1.0715)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DA	-	-	0,90	-	0,27
A	0,14	0,05	1,30	0,11	0,33

***CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)**

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			440	da 510 a 810	6
>10≤16			410	da 490 a 760	7
>16≤40	169	da 380 a 570	375	da 460 a 710	8
>40≤63	169	da 370 a 570	305	da 400 a 650	9
>63≤100	154	da 360 a 520	245	da 360 a 630	9

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA':

Lavorabilità:

Questo tipo di acciaio è caratterizzato da una buona lavorabilità alle macchine utensili accompagnata da un facile spezzettamento del truciolo.

Saldabilità:

A motivo dell'elevato tenore di zolfo e fosforo gli acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità non destinati a trattamento termico, non sono generalmente raccomandati per la saldatura.

Approfondimenti:

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 4838 CF 9 SMn 28	DIN 1651 9SMn28	AFNOR 35-561 S 250	EN 10277-3:2008 11SMn30	EN 10087 11SMn30
--------------------------------	---------------------------	------------------------------	-----------------------------------	----------------------------