

	16MnCr5 acciaio legato speciale da cementazione	(W. NR. 1.7131)
---	---	-----------------

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu %
DA	0,14	-	1,00	-	-	0,80	-
A	0,19	0,40	1,30	0,025	0,035	1,10	0,40

*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)

Spessore mm	Ricotto addolcito* + pelato rullato (+A +SH)	Ricotto addolcito* + trafilato a freddo (+A+C)
	durezza HB max	durezza HB max
≥5≤10	-	260
>10≤16	-	250
>16≤40	207	245
>40≤63	207	240
>63≤100	207	240

* Stato di fornitura: sottoposto a trattamento di addolcimento in relazione alla prescrizione di durezza massima.

PROPRIETA':

Saldabilità:

E' un acciaio legato al MnCr, facilmente lavorabile a caldo e saldabile.

Temprabilità:

Possiede bassa temprabilità e perciò può dare buone caratteristiche a nucleo fino a spessori di circa 20 mm.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7846 16MnCr5	DIN 17210 16MnCr5	EN 10084:08 16MnCr5	AFNOR 35-551 16MC5
----------------------------	-----------------------------	-------------------------------	------------------------------