



16NiCrS4Pb
Legierter Sondereinsatzstahl

(W. NR. 1.5715)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Pb%	Cu%
VON	0,13	-	0,70	-	0,020	0,60	0,80	0,15	-
BIS	0,19	0,40	1,00	0,025	0,040	1,00	1,10	0,35	0,40

***MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	weichgeglüht* + geschält poliert (+A +SH)	weichgeglüht* + kaltgezogen (+A+C)
	Härte HB maximale Werte	Härte HB maximale Werte
$\geq 5 \leq 10$	-	270
$> 10 \leq 16$	-	260
$> 16 \leq 40$	217	255
$> 40 \leq 63$	217	255
$> 63 \leq 100$	217	255

* Lieferzustand: nach der Maximalhärtevorschrift der Erweichungsbehandlung unterzogen.

EIGENSCHAFTEN:

Gute Bearbeitbarkeit im geglühten Zustand und Leichtigkeit zur Wärmebehandlung, die von diesem Stahl gut und ohne bedeutende Verzüge ausgehalten wird.

Schweißbarkeit:

Er besitzt eine mittlere-niedrige Härtbarkeit, die den Einsatz bis zu einer Dicke von ca. 50 mm mit einer guten Kernfestigkeit erlaubt.

Anmerkungen:

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7846 16CrNi4+Pb	EN 10084 16NiCrS4+Pb	AISI - SAE 3115	EN 10277-4:2008 16NiCrS4+Pb
-------------------------------	--------------------------------	---------------------------	---------------------------------------