



20MnCr5

Legierter Sondereinsatzstahl

(W. NR. 1.7147)

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-3:2022)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Cu%
VON	0,17	-	1,10	-	-	1,00	-
BIS	0,22	0,40	1,40	0,025	0,035	1,30	0,40

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	weichgeglüht* + geschält poliert (+A +SH)	weichgeglüht* + kaltgezogen (+A+C)
	Härte HB maximale Werte	Härte HB maximale Werte
$\geq 5 \leq 10$	-	270
$> 10 \leq 16$	-	260
$> 16 \leq 40$	217	255
$> 40 \leq 63$	217	250
$> 63 \leq 100$	217	250

* Lieferzustand: je nach der vorgeschriebenen Maximalhärte der Erweichungsbehandlung unterzogen.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Es handelt sich um einen MnCr-legierten Stahl, der sich durch die Leichtigkeit zur Warmbearbeitung und zur Schweißbarkeit kennzeichnet.

Härtbarkeit:

Er besitzt eine ziemlich gute Härtbarkeit und daher kann er bis zu Dicken von ca. 40 mm gute Kerneigenschaften aufweisen.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNGEN MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7846 20MnCr5	EN 10084 20MnCr5	DIN 17210 20MnCr5	EN 10084:2008 20MnCr5	AFNOR 35-551 20MC5
----------------------------	----------------------------	-----------------------------	---------------------------------	------------------------------