

|                                                                                   |                                                                        |                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------|
|  | <b>36SMnPb14</b><br>Stahl mit hoher Zerspanbarkeit zum<br>Direkthärten | (W. NR. 1.0765) |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------|

#### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-4:2018)

|     | C %  | Si % | Mn % | P %  | S %  | Pb % |
|-----|------|------|------|------|------|------|
| VON | 0,32 | -    | 1,30 | -    | 0,10 | 0,15 |
| BIS | 0,39 | 0,40 | 1,70 | 0,06 | 0,18 | 0,35 |

#### \*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

| Dicke<br>mm | gewalzt + geschält poliert<br>(+SH) |           | kaltgezogen<br>(+C)                        |           |                                  |
|-------------|-------------------------------------|-----------|--------------------------------------------|-----------|----------------------------------|
|             | Härte HB<br>max.                    | Rm (MPa)  | Rp <sub>0,2</sub><br>Mindestwerte<br>(MPa) | Rm (MPa)  | A <sub>5</sub> %<br>Mindestwerte |
| ≥5≤10       |                                     |           | 500                                        | 660 - 960 | 6                                |
| >10≤16      |                                     |           | 440                                        | 620 - 920 | 6                                |
| >16≤40      | 219                                 | 560 - 750 | 390                                        | 600 - 900 | 7                                |
| >40≤63      | 216                                 | 560 - 740 | 360                                        | 580 - 840 | 8                                |
| >63≤100     | 216                                 | 550 - 740 | 340                                        | 560 - 820 | 9                                |

\* Lieferzustand: unbehandelt.

#### EIGENSCHAFTEN :

##### Zerspanbarkeit

Diese Stahlgüte zeigt eine ziemlich gute Zerspanbarkeit auf Werkzeugmaschinen; die Zerspanbarkeit nimmt bei Erhöhung des Kohlenstoff-, Silizium-, und Mangangehalts ab.

##### Schweißbarkeit

Auf Grund des hohen Schwefel- und Phosphorgehalts sind die zum Direkthärten bestimmten Automatenstähle normalerweise nicht zum Schweißen empfohlen.

##### Anmerkungen

#### ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN ( zur Info ) :

|                                   |                                    |                              |                                     |
|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| <b>UNI 4838</b><br>CF 35 SMnPb 10 | <b>AFNOR 35-562</b><br>35 MF 6 +Pb | <b>EN 10087</b><br>36SMnPb14 | <b>EN 10277-3:2008</b><br>36SMnPb14 |
|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|