

	38SMn28 Stahl mit hoher Zerspanbarkeit zum Direkthärten	(W. NR. 1.0760)
---	--	-----------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
VON	0,35	-	1,20	-	0,24
BIS	0,40	0,40	1,50	0,06	0,33

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			550	700 - 960	6
>10≤16			500	660 - 960	6
>16≤40	213	560 - 730	420	610 - 900	7
>40≤63	213	560 - 730	400	600 - 840	7
>63≤100	204	550 - 700	350	580 - 820	8

* Lieferzustand: unbehandelt

EIGENSCHAFTEN :

Zerspanbarkeit

Diese Stahlgüte zeigt eine ziemlich gute Zerspanbarkeit auf Werkzeugmaschinen; die Zerspanbarkeit nimmt bei Erhöhung des Kohlenstoff-, Silizium-, und Mangangehalts ab.

Schweißbarkeit

Auf Grund des hohen Schwefel- und Phosphorgehalts sind die zum Direkthärten bestimmten Automatenstähle normalerweise nicht zum Schweißen empfohlen.

Anmerkungen

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 4838 /	AFNOR 35-562 /	EN 10087 38SMn28	EN 10277-3:2008 38SMn28
----------------------	--------------------------	----------------------------	-----------------------------------