

 mauri	38SMn28 acciaio ad alta lavorabilità per tempra diretta	(W. NR. 1.0760)
--	--	------------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DA	0,35	-	1,20	-	0,24
A	0,40	0,40	1,50	0,06	0,33

***CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)**

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			550	da 700 a 960	6
>10≤16			500	da 660 a 960	6
>16≤40	213	da 560 a 730	420	da 610 a 900	7
>40≤63	213	da 560 a 730	400	da 600 a 840	7
>63≤100	204	da 550 a 700	350	da 580 a 820	8

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :
Lavorabilità

Questo tipo di acciaio in genere mostra una discreta lavorabilità alle macchine utensili, la lavorabilità diminuisce quando i tenori di carbonio, silicio e manganese aumentano.

Saldabilità

A motivo dell'elevato tenore di zolfo e fosforo gli acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità per tempra diretta, sono sconsigliati per la saldatura.

Approfondimenti
CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 4838 /	AFNOR 35-562 /	EN 10087 38SMn28	EN 10277-3:2008 38SMn28
----------------------	--------------------------	----------------------------	-----------------------------------