



## 42CrMo4

Legierter Sonderstahl

(W.NR. 1.7225)

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Analyse nach der Norm EN ISO 683-2:2018)

|     | C %  | Si % | Mn % | P %   | S %   | Cr % | Mo % | Cu%  |
|-----|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| VON | 0,38 | 0,10 | 0,60 | -     | -     | 0,90 | 0,15 | -    |
| BIS | 0,45 | 0,40 | 0,90 | 0,025 | 0,035 | 1,20 | 0,30 | 0,40 |

### \* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

| Dicke<br>mm | Geglüht + kaltgezogen<br>( +A+C ) |
|-------------|-----------------------------------|
|             | Härte HB<br>Maximale Werte        |
| ≥5≤10       | 300                               |
| >10≤16      | 290                               |
| >16≤40      | 285                               |
| >40≤63      | 280                               |
| >63≤100     | 280                               |

\*Lieferzustand: weichgeglüht.

### EIGENSCHAFTEN :

#### Schweißbarkeit:

Schlechte Schweißbarkeit auf Grund der hohen Rißgefahr.

#### Härtbarkeit:

Mittlere-gute Härbarkeit, auch zum Warmeinsatz bis zu Temperaturen von 500° geeignet.  
Ölhärtbar.

#### Anmerkungen:

### ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN ( zur Info ) :

|                            |                             |                              |                         |
|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------|
| <b>UNI 7845</b><br>42CrMo4 | <b>DIN 17200</b><br>42CrMo4 | <b>AFNOR 35-552</b><br>42CD4 | <b>AISI-SAE</b><br>4140 |
|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------|