



## 42CrMoS4

Acier allié spécial

(W.NR. 1.7227)

### COMPOSITION CHIMIQUE: (analyse suivant la norme EN ISO 683-2:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Cu%
DE	0,38	0,10	0,60	-	0,020	0,90	0,15	-
A	0,45	0,40	0,90	0,025	0,040	1,20	0,30	0,40

### \* CARACTERISTIQUES MECANIQUES: (suivant la norme EN 10277 :2018)

Epaisseur mm	Recuit + étiré à froid ( +A+C )
	dureté HB valeurs maximales
$\geq 5 \leq 10$	300
$> 10 \leq 16$	290
$> 16 \leq 40$	285
$> 40 \leq 63$	280
$> 63 \leq 100$	280

\* Etat de fourniture: recuit adouci.

### PROPRIETES :

#### Soudabilité:

Mauvaise soudabilité à cause du danger élevé de formation de criques.

#### Aptitude à la trempe:

Moyenne-bonne aptitude à la trempe, apte aussi pour les emplois à chaud jusqu'à la température de 500°. Apte à la trempe en huile.

#### Notes :

### CORRESPONDANCE AVEC LES AUTRES NORMES ( à titre indicatif)

<b>UNI 7845</b> 42CrMo4	<b>DIN 17200</b> 42CrMoS4	<b>AFNOR 35-552</b> 42CD4u	<b>AISI-SAE</b> 4140
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------