



42CrMoS4
acciaio legato speciale

(W.NR. 1.7227)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi secondo norma EN ISO 683-2:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Cu%
DA	0,38	0,10	0,60	-	0,020	0,90	0,15	-
A	0,45	0,40	0,90	0,025	0,040	1,20	0,30	0,40

*** CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)**

Spessore mm	Ricotto + trafilato a freddo (+A+C)
	durezza HB max
≥5≤10	300
>10≤16	290
>16≤40	285
>40≤63	280
>63≤100	280

* Stato di fornitura: ricotto addolcito.

PROPRIETA' :

Saldabilità:

Scadente saldabilità per l'elevato pericolo di cricche.

Temprabilità:

Media - buona temprabilità, adatto anche per impieghi a caldo fino alla temperatura di 500°.
Temprabile in olio.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7845 42CrMo4	DIN 17200 42CrMoS4	AFNOR 35-552 42CD4u	AISI-SAE 4140
----------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------