

	44SMn28 Stahl mit hoher Zerspanbarkeit zum Direkthärten	(W. NR. 1.0762)
---	--	-----------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
VON	0,40	-	1,30	-	0,24
BIS	0,48	0,40	1,70	0,06	0,33

*MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			600	760 - 1030	5
>10≤16			530	710 - 980	5
>16≤40	241	630 - 820	460	660 - 900	6
>40≤63	231	620 - 790	430	650 - 870	7
>63≤100	228	610 - 780	390	630 - 840	7

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN' :

Zerspanbarkeit

Diese Stahlgüte zeigt eine ziemlich gute Zerspanbarkeit auf Werkzeugmaschinen; die Zerspanbarkeit nimmt bei Erhöhung des Kohlenstoff-, Silizium-, und Mangangehalts ab.

Schweißbarkeit

Auf Grund des hohen Schwefel- und Phosphorgehalts sind die zum Direkthärten bestimmten Automatenstähle normalerweise nicht zum Schweißen empfohlen.

Anmerkungen

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 4838 CF 44 SMn 28	AFNOR 35-562 45 MF 6.3	EN 10277-3:2008 44SMn28	EN 10087 44SMn28
---------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------