

 mauri	44SMn28 acciaio ad alta lavorabilità per tempra diretta	(W. NR. 1.0762)
--	--	------------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-4:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %
DA	0,40	-	1,30	-	0,24
A	0,48	0,40	1,70	0,06	0,33

***CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)**

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB max.	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			600	da 760 a 1030	5
>10≤16			530	da 710 a 980	5
>16≤40	241	da 630 a 820	460	da 660 a 900	6
>40≤63	231	da 620 a 790	430	da 650 a 870	7
>63≤100	228	da 610 a 780	390	da 630 a 840	7

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :
Lavorabilità

Questo tipo di acciaio in genere mostra una discreta lavorabilità alle macchine utensili, la lavorabilità diminuisce quando i tenori di carbonio, silicio e manganese aumentano.

Saldabilità

A motivo dell'elevato tenore di zolfo e fosforo gli acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità per tempra diretta, sono sconsigliati per la saldatura.

Approfondimenti
CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 4838 CF 44 SMn 28	AFNOR 35-562 45 MF 6.3	EN 10277-3:2008 44SMn28	EN 10087 44SMn28
---------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------