mauri	**C35** acciaio non legato di qualità	**(W. NR. 1.0501)**

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+ Ni %
DA	0,32	0,10	0,50	-	-	-	-	-	-	-
A	0,39	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

* CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	$Rp_{0,2}$ minimo (MPa)	Rm (MPa)	A_5 % minimo
≥5≤10			510	da 650 a 1000	6
>10≤16			420	da 600 a 950	7
>16≤40	da 156 a 204	da 520 a 700	320	da 580 a 880	8
>40≤63	da 156 a 204	da 520 a 700	300	da 550 a 840	9
>63≤100	da 156 a 204	da 520 a 700	270	da 520 a 800	9

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Lavorabilità migliorata:

A richiesta può essere fornito a lavorabilità migliorata con aggiunta di Pb (piombo) per esempio Pb=0,15%÷0,35%

Saldabilità:

Si salda discretamente senza alcuna precauzione.

Temprabilità:

Bassa temprabilità; si tempra a nucleo in acqua fino al diametro di 12-15 mm, mentre per diametri maggiori indurisce soltanto fino ad una certa profondità, inversamente proporzionale al diametro, come tutti gli acciai non legati al carbonio medio alto.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7845	**DIN 17200**	**AISI-SAE**	**AFNOR 35-552**
C35	C35	1035	AF55C35