

	<b>C40E</b> Unlegierter Sonderstahl	<b>(W. NR. 1.1186)</b>
---	--	------------------------

**CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-1:2018)**

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+Ni %
VON	0,37	0,10	0,50	-	-	-	-	-	-	-
BIS	0,44	0,40	0,80	0,025	0,035	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

**\* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)**

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % Mindestwerte
≥5≤10			540	700 - 1000	6
>10≤16			460	650 - 980	7
>16≤40	164 - 207	550 - 710	365	620 - 920	8
>40≤63	164 - 207	550 - 710	330	590 - 840	9
>63≤100	164 - 207	550 - 710	290	550 - 820	9

\* Lieferzustand: unbehandelt.

**EIGENSCHAFTEN :**

**Schweißbarkeit:**

Auf Grund des mittleren-hohen Kohlenstoffgehalts kann diese Stahlgüte mit einigen Vorsichtsmaßnahmen geschweißt werden.

**Härtbarkeit:**

Niedrige Härtebarkeit; die Eigenschaften dieser Stahlgüte liegen zwischen denjenigen der Stähle mit mittlerem und denjenigen der Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt; deswegen ist die Erhaltung der gewünschten Eigenschaften durch Ölhärten nicht leicht und das Wasserhärten kann zu Brüchen führen.

**Anmerkungen :**

**ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN ( zur Info ) :**

<b>UNI 7845</b> C40	<b>DIN 17200</b> Ck40	<b>AISI-SAE</b> 1040	<b>AFNOR 35-552</b> XC42H1
------------------------	--------------------------	-------------------------	-------------------------------