

	C40R Unlegierter Sonderstahl	(W. NR. 1.1189)
---	--	------------------------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG: (Chargenanalyse nach der Norm EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+Ni %
VON	0,37	0,10	0,50	-	0,020	-	-	-	-	-
BIS	0,44	0,40	0,80	0,025	0,040	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

* MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN: (nach der Norm EN 10277:2018)

Dicke mm	Gewalzt + geschält poliert (+SH)		kaltgezogen (+C)		
	Härte HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} Mindestwerte (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % Mindestwerte
≥5≤10			540	700 - 1000	6
>10≤16			460	650 - 980	7
>16≤40	164 – 207	550 - 710	365	620 - 920	8
>40≤63	164 – 207	550 - 710	330	590 - 840	9
>63≤100	164 - 207	550 - 710	290	550 - 820	9

* Lieferzustand: unbehandelt.

EIGENSCHAFTEN :

Schweißbarkeit:

Auf Grund des mittleren-hohen Kohlenstoffgehalts kann diese Stahlgüte mit einigen Vorsichtsmaßnahmen geschweißt werden.

Härtbarkeit:

Niedrige Härtebarkeit; die Eigenschaften dieser Stahlgüte liegen zwischen denjenigen der Stähle mit mittlerem und denjenigen der Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt; deswegen ist die Erhaltung der gewünschten Eigenschaften durch Ölhärten nicht leicht und das Wasserhärten kann zu Brüchen führen.

Anmerkungen :

ÜBEREINSTIMMUNG MIT ANDEREN NORMEN (zur Info) :

UNI 7845 C40	DIN 17200 Cm40	AISI-SAE 1040	AFNOR 35-552 XC42H1u
------------------------	--------------------------	-------------------------	--------------------------------