



C45

acciaio non legato di qualità

(W. NR. 1.0503)

COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma EN ISO 683-1:2018)

	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Cu%	Cr+Mo+Ni %
DA	0,42	0,10	0,50	-	-	-	-	-	-	-
A	0,50	0,40	0,80	0,045	0,045	0,40	0,40	0,10	0,30	0,63

* CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN 10277:2018)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp _{0,2} minimo (MPa)	Rm (MPa)	A ₅ % minimo
≥5≤10			565	da 750 a 1050	5
>10≤16			500	da 710 a 1030	6
>16≤40	da 172 a 241	da 580 a 820	410	da 650 a 1000	7
>40≤63	da 172 a 241	da 580 a 820	360	da 630 a 900	8
>63≤100	da 172 a 241	da 580 a 820	310	da 580 a 850	8

* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

PROPRIETA' :

Lavorabilità migliorata:

A richiesta può essere fornito a lavorabilità migliorata con aggiunta di Pb (piombo) per esempio Pb=0,15%÷0,35%

Saldabilità:

Può essere saldato con qualche precauzione dato il medio-alto contenuto di carbonio.

Temprabilità:

Possiede bassa temprabilità in acqua o olio; si presta per la tempra superficiale, garantendo un'elevata durezza del guscio temprato.

Approfondimenti :

CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

UNI 7845 C45	DIN 17200 C45	AISI-SAE 1045	AFNOR 35-552 AF65C45
-----------------	------------------	------------------	-------------------------