

	<b>mauri</b>	<b>S235B</b> acciaio non legato per impieghi strutturali	
---	--------------	---	--

### COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma ISO 630-2:2021)

	C % per spessori in mm				Si %	Mn %	1) P %	1) S %	N %	Cu %
	≤16	>16	≤40	>40						
DA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	

<sup>1)</sup>P e S = 0,040% max per i prodotti lunghi

### \*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN ISO 683-7:2024)

Spessore mm	Laminato + pelato rullato (+SH)		Trafilato a freddo (+C)		
	durezza HB	Rm (MPa)	Rp <sub>0,2</sub> minimo (MPa)	Rm (MPa)	A <sub>5</sub> % minimo
≥5≤10			355	da 470 a 840	8
>10≤16			300	da 420 a 770	9
>16≤40	da 107 a 152	da 360 a 510	260	da 390 a 730	10
>40≤63	da 107 a 152	da 360 a 510	235	da 380 a 670	11
>63≤100	da 107 a 152	da 360 a 510	215	da 360 a 640	11

\* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

### PROPRIETÁ:

#### Saldabilità:

Dal punto di vista generale è un acciaio idoneo alla saldatura.

#### Approfondimenti:

### CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

<b>EN 10025-2:2019</b> S235JRC	<b>DIN 17100</b> RSt 37-2	<b>BS 4360</b> 40B
-----------------------------------	------------------------------	-----------------------