



## S235B

acciaio non legato per impieghi strutturali

### COMPOSIZIONE CHIMICA: (analisi di colata secondo norma ISO 630-2:2021)

|    | C %<br>per spessori in mm |         |      |      | Si % | Mn % | <sup>1)</sup> P % | <sup>1)</sup> S % | N %   | Cu % |
|----|---------------------------|---------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|-------|------|
|    | ≤16                       | >16 ≤40 | >40  | >40  |      |      |                   |                   |       |      |
| DA | -                         | -       | -    | -    | -    | -    | -                 | -                 | -     | -    |
| A  | 0,17                      | 0,17    | 0,20 | 0,20 | -    | 1,40 | 0,035             | 0,035             | 0,012 | 0,55 |

<sup>1)</sup>P e S = 0,040% max per i prodotti lunghi

### \*CARATTERISTICHE MECCANICHE: (secondo norma EN ISO 683-7:2024)

| Spessore<br>mm | Laminato + pelato rullato<br>(+SH) |              | Trafilato a freddo<br>(+C)        |              |                            |
|----------------|------------------------------------|--------------|-----------------------------------|--------------|----------------------------|
|                | durezza HB                         | Rm (MPa)     | Rp <sub>0,2</sub> minimo<br>(MPa) | Rm (MPa)     | A <sub>5</sub> %<br>minimo |
| ≥5≤10          |                                    |              | 355                               | da 470 a 840 | 8                          |
| >10≤16         |                                    |              | 300                               | da 420 a 770 | 9                          |
| >16≤40         | da 107 a 152                       | da 360 a 510 | 260                               | da 390 a 730 | 10                         |
| >40≤63         | da 107 a 152                       | da 360 a 510 | 235                               | da 380 a 670 | 11                         |
| >63≤100        | da 107 a 152                       | da 360 a 510 | 215                               | da 360 a 640 | 11                         |

\* Stato di fornitura: naturale di laminazione.

### PROPRIETÀ:

#### Saldabilità:

Dal punto di vista generale è un acciaio idoneo alla saldatura.

#### Approfondimenti:

### CORRISPONDENZA CON ALTRE NORME (a carattere indicativo):

|                            |                       |                |
|----------------------------|-----------------------|----------------|
| EN 10025-2:2019<br>S235JRC | DIN 17100<br>RSt 37-2 | BS 4360<br>40B |
|----------------------------|-----------------------|----------------|